

ภาคผนวก 2-8

รายการตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษอากาศ





บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/07/66

ชื่อเครื่องจักร : Charging Hopper

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 2.2 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 42.6 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกววัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	-		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	-	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	-		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	-	
ระบบแก๊ส	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกววัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบถ่วง	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ ผู้รับงาน

ลงชื่อ ผู้รับรอง

ลงชื่อ พนักงาน PM

ลงชื่อ ผู้อนุมัติ

วันที่ 13/07/66

วันที่ 13/07/66



บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/07/66

ชื่อเครื่องจักร : Pre Breaker

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-02

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 6.3 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 40.7 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกววัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกววัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

13/07/66

วันที่

13/07/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/09/66

ชื่อเครื่องจักร : Breaker

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-03

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 77.8 A	/		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 47.6 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจเช็ค Swich เปิด-ปิด	-		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

13/09/66

วันที่

13/09/66



บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/07/66

ชื่อเครื่องจักร : Conveyor No.1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-04

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 4.3 A	/		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 44.1 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจเช็คเกวียดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจเช็คเกวียด วาล์ว มีเตอร์	-	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจเช็ค Swich เปิด-ปิด	-		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

13/07/66

วันที่

13/07/66



บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/07/66

ชื่อเครื่องจักร : Conveyor No.2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-05

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.7 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 48.1 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกววัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแก๊ส	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกววัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหอยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

13/07/66

วันที่

13/07/66



บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

13/07/66

ชื่อเครื่องจักร : Hydro-Separator PE-PP

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-06

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 3.4 A	/		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 42.6 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช้/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจเช็ค Swich เปิด-ปิด	-		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

13/07/66

วันที่

13/07/66

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

13/07/66

ชื่อเครื่องจักร : Power Distributor No.1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-07

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ผาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ผาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกววัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแก๊ส	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกววัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงานของ Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบกวน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

13/07/66

วันที่

13/07/66



บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/07/66

ชื่อเครื่องจักร : Power Distributor No.2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-08

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	—		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	—	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	—		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	—	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	—		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	—	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	—		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	—	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า °C	—		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	—	
ไฟ/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	—		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	—	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	—		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	—	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	—		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	—	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	—		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	—	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	—		5) ตรวจสอบเกวียดแรงดันต่างๆ	—	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	—				
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	—		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	—	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	—		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	—	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	—		4) ตรวจสอบเกวียด วาล์ว มิเตอร์	—	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	—		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	—	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	—		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	—	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	—		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	—	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	—		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	—	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	—		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	—	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	—				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	—		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบถ่วง	—	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	—		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	—	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

13/07/66

วันที่

13/07/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

13/07/66

ชื่อเครื่องจักร : Reactor

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-09

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	-	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	-		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	-	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	-		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	-	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	-		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	-	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า °C	-		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	-	
โช/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจเช็คเกววัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกร้าว	-		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	-	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	-		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	-	
ระบบแฉ่ใหม่	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจเช็คเกววัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจเช็ค Swich เปิด-ปิด	-		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	-		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	-	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	-		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	-	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

A. I.

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

M

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

S

พนักงาน PM

ลงชื่อ

V

ผู้อนุมัติ

วันที่

13/07/66

วันที่

13/07/66



บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/09/66

ชื่อเครื่องจักร : Retention Tank

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-10

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.0 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 44.8 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็ก/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงานของ Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Q. L. ผู้รับงานลงชื่อ Agm ผู้รับรองลงชื่อ Gmk พนักงาน PMลงชื่อ ΔV ผู้อนุมัติ

วันที่ 13/09/66

วันที่ 13/09/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/07/66

ชื่อเครื่องจักร : Oxide Tank

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-11

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	—		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	—	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	—		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	—	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	—		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	—	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 3.0 A	—		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	—	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 44.6 °C	—		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	—	
ไฟสายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	—		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	—	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	—		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	—	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	—		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	—	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	—		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	—	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	—		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	—	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอบลม ไม่มีรอยขีด	—				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกร้าว	—		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	—	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	—		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	—	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	—		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	—	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	—		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	—	
	3) ตรวจเช็ค Swicth เปิด-ปิด	—		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	—	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	—		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	—	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	—		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	—	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	—		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	—	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	—				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	—		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	—	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	—		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	—	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ A. L. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 13/07/66

วันที่ 13/07/66

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/07/66

ชื่อเครื่องจักร : Filter Tanks 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-12

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า 10A	/		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 5.5 A	/		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 46.2 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ไฟ/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจเช็คเกววัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจเช็คเกววัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจเช็ค Swich เปิด-ปิด	-		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

13/07/66

วันที่

13/07/66



บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/07/66

ชื่อเครื่องจักร : Filter Tanks 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-12

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 15A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 5.2 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 44.6 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแฉกใหม่	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหอยดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

13/07/66

วันที่

13/07/66



บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/07/66

ชื่อเครื่องจักร : Washing Tank 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-13

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า 10 A	/		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 5.2 A	/		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 48.8 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช้/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจเช็คเกอวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจเช็คเกอวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจเช็ค Swith เปิด-ปิด	-		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ A. L. ผู้ปฏิบัติงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 13/07/66

วันที่ 13/07/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/07/66

ชื่อเครื่องจักร : Washing Tank 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-13

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า 10 A	/		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 5 A	/		3) ตรวจเช็คการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 46.1 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจเช็คการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็ก/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

13/07/66

วันที่

13/07/66

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/07/66

ชื่อเครื่องจักร : Filter Press 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-14

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 2.3 A	/		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 38.6 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจเช็ค Swich เปิด-ปิด	/		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ  ผู้รับงานลงชื่อ  ผู้รับรองลงชื่อ  พนักงาน PMลงชื่อ  ผู้อนุมัติ

วันที่ 13/07/66

วันที่ 13/07/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/07/66

ชื่อเครื่องจักร : Filter Press 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-15

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า ...2.3... A	/		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 38.4 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแผ่นใหม่	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจเช็ค Swich เปิด-ปิด	-		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ  ผู้รับงานลงชื่อ  ผู้รับรองลงชื่อ  พนักงาน PMลงชื่อ  ผู้อนุมัติ

วันที่ 13/07/66

วันที่ 13/07/66



บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/07/66

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องบดล้างพลาสติก

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-16

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า 68A	/		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 16.7 A	/		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 44.5 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจเช็ค Swich เปิด-ปิด	-		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

13/07/66

วันที่

13/07/66

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/8/66

ชื่อเครื่องจักร : Charging Hopper

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	—		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 2.9 A	✓		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 34 °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	—		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	—	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	—		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	—	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	—		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	—	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	—		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	—	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	—		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	—	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	—				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	—		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	—	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	—		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	—	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	—		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	—	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	—		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	—	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	—		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	—	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	—		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	—	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	—		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	—	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	—		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	—	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	—				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

9.1.

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

[Signature]

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

[Signature]

พนักงาน PM

ลงชื่อ

[Signature]

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/8/66

วันที่

9/8/66

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-02

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

लग्नो

ผู้รับงาน

สองข้อ

ผู้รับรอง

สิ่งอื่น

พนักงาน PM

สองข้อ

ผู้อำนวย

วันที่

วันที่



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/8/66

ชื่อเครื่องจักร : Breaker

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-03

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	✓		4) ตรวจสอบ Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 7.7.6 A	✓		3) ตรวจสอบการรั่ว/ผาคอม	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 47 °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
ไฟ/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	✓		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	✓	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	✓	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจสอบการรั่ว/ผาคอม	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็ก/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบแผ่นแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจสอบการทำงานของ Temperature	✓		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจสอบคณวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ ก. 1. ผู้ปฏิบัติงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ งานช่าง พนักงาน PM
วันที่ 9/8/66ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ
วันที่ 9/8/66

9/8/66

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-04

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ  ผู้รับรอง

ลงชื่อ  ผู้อนุมัติ

วันที่ ๑ / ๘ / ๖๖



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/8/66

ชื่อเครื่องจักร : Conveyor No.2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-05

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 3.5 A	✓		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	✓	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 43 °C	✓		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	✓		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	✓	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	✓	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	✓		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบแฉ่แม่เหล็ก	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพันไฟ	✓	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/8/66

วันที่

9/8/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

๑/๘/๖๖

ชื่อเครื่องจักร : Hydro-Separator PE-PP

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-06

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	✓		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 3 A	✓		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	✓	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า ๖๕ °C	✓		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	✓		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	✓	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	✓	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	✓				
เบรค/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	✓		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบแผ่นใหม่	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวฟันไฟ	✓	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ : เปลี่ยน น้ำมันไฮดรอลิก

ลงชื่อ ก. ๒. ผู้รับงานลงชื่อ ก. ๒. ผู้รับรองลงชื่อ ก. ๒. พนักงาน PMลงชื่อ ก. ๒. ผู้อนุมัติวันที่ ๑/๘/๖๖วันที่ ๑/๘/๖๖



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/8/66

ชื่อเครื่องจักร : Power Distributor No.1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-07

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	—		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	—	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	—		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	—	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	—		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	—	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 1.0 A	—		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	—	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 44 °C	—		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	—	
โซ่สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	—		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	—	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	—		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	—	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	—		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	—	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	—		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	—	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	—		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	—	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	—				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	—		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	—	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	—		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	—	
ระบบแฉไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	—		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	—	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	—		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	—	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	—		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	—	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	—		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	—	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	—		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	—	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	—		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	—	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	—				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	—		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	—	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	—		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	—	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/8/66

วันที่

9/8/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/8/66

ชื่อเครื่องจักร : Power Distributor No.2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-08

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	—		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	—	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	—		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	—	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	—		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	—	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 10 A	—		3) ตรวจเช็คการรัด/ผาครอบ	—	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 47 °C	—		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	—	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ใหม่ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	—		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	—	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	—		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	—	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	—		6) ตรวจเช็คการรัด/ผาครอบ	—	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	—		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	—	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	—		5) ตรวจเช็คเกอวัดแรงดันต่างๆ	—	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	—				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	—		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	—	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	—		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	—	
ระบบแผ่นแม่เหล็ก	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	—		4) ตรวจเช็คเกอวัด วาล์ว มีเตอร์	—	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	—		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพันไฟ	—	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	—		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	—	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	—		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	—	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	—		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	—	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	—		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	—	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	—				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	—		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	—	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	—		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	—	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/8/66

วันที่

9/8/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

๑/๘/๖๖

ชื่อเครื่องจักร : Reactor

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-09

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	—		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	—	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	—		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	—	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	—		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	—	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	—		3) ตรวจเช็คการรัด/ฝาครอบ	—	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า °C	—		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	—	
โช้/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	—		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	—	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	—		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	—	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	—		6) ตรวจเช็คการรัด/ฝาครอบ	—	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	—		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	—	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	—		5) ตรวจเช็คเกวียดแรงดันต่างๆ	—	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	—				
เบร้ง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	—		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	—	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	—		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	—	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	—		4) ตรวจเช็คเกวียด วาล์ว มีเตอร์	—	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	—		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	—	
	3) ตรวจเช็ค Swith เปิด-ปิด	—		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	—	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	—		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	—	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	—		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	—	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	—		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	—	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	—				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	—		3) ตรวจเช็คการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	—	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	—		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	—	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

๑/๘/๖๖

วันที่

๑/๘/๖๖



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/8/66

ชื่อเครื่องจักร : Retention Tank

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-10

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า <u>6.3</u>	<input checked="" type="checkbox"/>		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	<input checked="" type="checkbox"/>		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	<input checked="" type="checkbox"/>		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	<input checked="" type="checkbox"/>	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า <u>3.6</u> A	<input checked="" type="checkbox"/>		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	<input checked="" type="checkbox"/>	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า <u>44</u> °C	<input checked="" type="checkbox"/>		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	<input checked="" type="checkbox"/>	
โซ่สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	<input type="checkbox"/>		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	<input type="checkbox"/>	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	<input type="checkbox"/>		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	<input type="checkbox"/>	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	<input type="checkbox"/>		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	<input type="checkbox"/>	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	<input type="checkbox"/>		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	<input type="checkbox"/>	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	<input type="checkbox"/>		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	<input type="checkbox"/>	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	<input type="checkbox"/>				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	<input checked="" type="checkbox"/>		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	<input checked="" type="checkbox"/>		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	<input checked="" type="checkbox"/>	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	<input type="checkbox"/>		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มีเตอร์	<input type="checkbox"/>	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	<input type="checkbox"/>		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	<input type="checkbox"/>	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	<input checked="" type="checkbox"/>		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	<input type="checkbox"/>	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	<input type="checkbox"/>		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	<input type="checkbox"/>	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	<input type="checkbox"/>		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	<input type="checkbox"/>	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	<input type="checkbox"/>		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	<input type="checkbox"/>	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	<input type="checkbox"/>				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	<input checked="" type="checkbox"/>		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	<input checked="" type="checkbox"/>	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	<input checked="" type="checkbox"/>		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่น ท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	<input checked="" type="checkbox"/>	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/8/66

วันที่

9/8/66

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/8/66

ชื่อเครื่องจักร : Oxide Tank

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-11

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า ...6.5...	/		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า ...35 A	/		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า ...48 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

นพวงศ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/8/66

วันที่

9/8/66

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

9/8/66

ชื่อเครื่องจักร : Filter Tanks 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-12

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า15.....	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า9.4..... A	✓		3) ตรวจเช็คการรัด/ฝาครอบ	✓	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า43..... °C	✓		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
ไฟสายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	✓		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	✓	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	✓	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจเช็คการรัด/ฝาครอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจเช็คเกวียดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกร้าว	✓		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจเช็คเกวียด วาล์ว มีเตอร์	✓	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	✓	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

กมลวรรณ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/8/66

วันที่

9/8/66

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer

9/8/66

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-12

Y=ປກຕິ N=ຜິດປກຕິ

ข้อเสนอแนะ :

สิ่งข้อ

๕๕
ผู้รับงาน

ลงชื่อ

๒๒
ผู้รับรอง

लग्गो

พนักงาน PM

लग्नो

ผ่อนมัต

วันที่

วันที่



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/8/66

ชื่อเครื่องจักร : Washing Tank 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-13

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 15	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 5.3 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 42 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มีเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่น ท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/8/66

วันที่

9/8/66

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ ๑/๘/๖๖

ชื่อเครื่องจักร : Washing Tank 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-13

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า15.....	✓		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า6..... A	✓		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	✓	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า4๖..... °C	✓		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
ไฟสายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	✓		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	✓	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	✓	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	✓				
เบรค/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	✓		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มีเตอร์	✓	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	✓	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

๑/๘/๖๖

วันที่

๑/๘/๖๖



บริษัท ไทย นินเฟอรัส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/8/66

ชื่อเครื่องจักร : Filter Press 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-14

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	—		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	—	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	—		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	—	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	—		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	—	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า ...2.2... A	—		3) ตรวจเช็คการรัด/ฝาครอบ	—	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า ...44... °C	—		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	—	
ไฟ/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	—		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	—	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	—		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	—	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	—		6) ตรวจเช็คการรัด/ฝาครอบ	—	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	—		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	—	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	—		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	—	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	—				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็ก/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	—		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	—	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	—		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	—	
ระบบแผ่นใหม่	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	—		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มีเตอร์	—	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	—		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	—	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	—		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	—	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	—		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	—	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	—		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	—	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	—		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	—	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	—				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	—		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	—	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	—		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	—	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/8/66

วันที่

9/8/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/8/66

ชื่อเครื่องจักร : Filter Press 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-15

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 2.2 A	✓		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	✓	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 39 °C	✓		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	✓		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	✓	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	✓	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจเช็คเกวียดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	✓		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจเช็คเกวียด วาล์ว มีเตอร์	✓	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	✓	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/8/66

วันที่

9/8/66



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/8/66

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องบดล้างพลาสติก

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-16

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 7.2 A	✓		3) ตรวจเช็คการรัด/ฝาครอบ	✓	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 54 °C	✓		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	✓		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	✓	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	✓	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจเช็คการรัด/ฝาครอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	✓		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	✓	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่น ท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

60วัน Bearing เติมน้ำมัน

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/8/66

วันที่

9/8/66

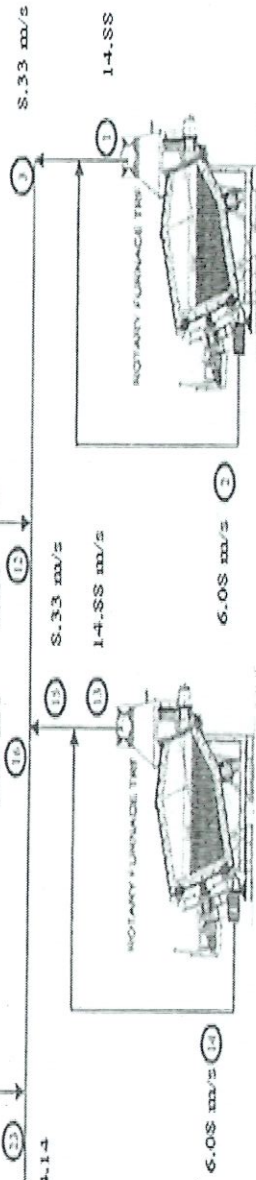
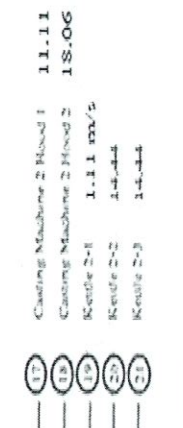
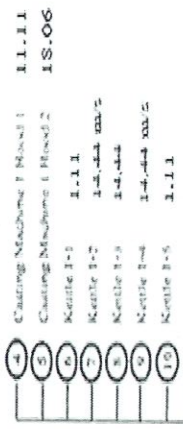
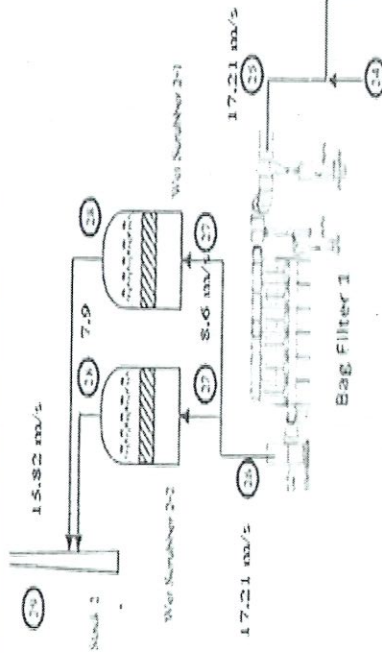


บันทึกผลตรวจวัดความเร็วลมของระบบบำบัดอากาศ TRF

ประจำเดือน

กรกฎาคม 2566

Measuring point	STD.	Duct v (m/s)				Measuring point	STD.	Duct v (m/s)				Measuring point	STD.	Duct v (m/s)			
		7/7/16	14/7/16	21/7/16	28/7/16			7/7/16	14/7/16	21/7/16	28/7/16			7/7/16	14/7/16	21/7/16	28/7/16
1	14.88	15.12	14.99	15.28	15.33	9	14.44	14.13	14.72	14.55	14.81	16	14.07	14.15	14.28	14.85	14.71
2	6.08	6.15	6.38	6.12	6.98	10	1.11	2.15	2.38	2.42	1.98	17	11.11	11.72	11.35	11.63	-
3	8.33	8.74	8.61	9.18	8.42	11	9.94	10.75	10.22	10.15	10.52	18	18.06	18.12	18.72	18.41	18.37
4	11.11	11.42	11.31	11.52	11.25	12	10.86	11.12	11.31	10.95	11.08	19	1.11	2.19	1.95	1.75	1.72
5	18.06	18.15	18.24	18.35	18.43	13	14.88	15.12	14.98	15.02	15.11	20	14.44	14.13	14.22	14.51	14.82
6	1.11	1.22	1.42	1.35	2.45	14	6.08	6.25	6.33	6.42	6.53	21	14.44	14.15	14.19	14.48	14.71
7	14.44	14.31	14.18	14.95	14.62	15	8.33	9.15	9.98	8.74	8.91	22	8.27	9.15	8.72	8.11	8.97
8	14.44	14.13	14.52	14.72	14.16												



TRF 2

TRF 1

หมายเหตุ:

ผู้ตรวจสอบ

หน้าผก ผลก.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

ผู้บันทึก

หน้าผก.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

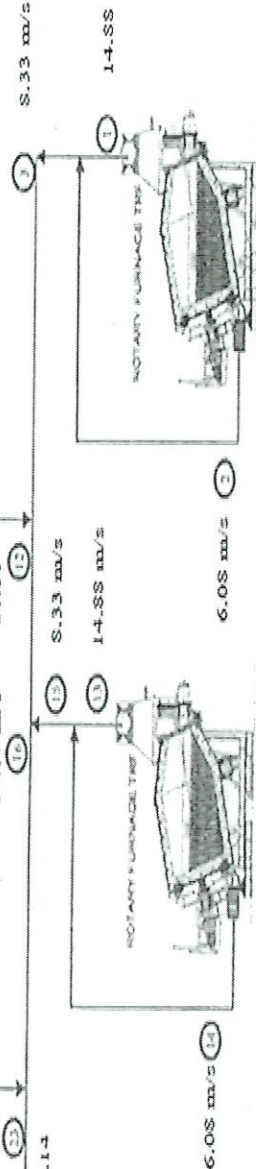
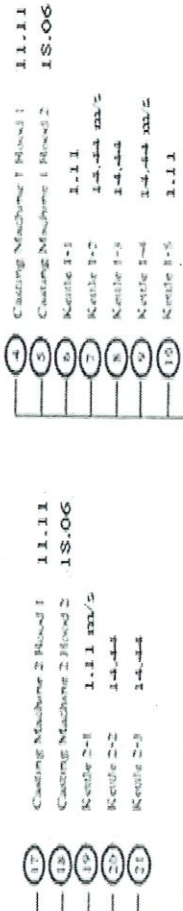
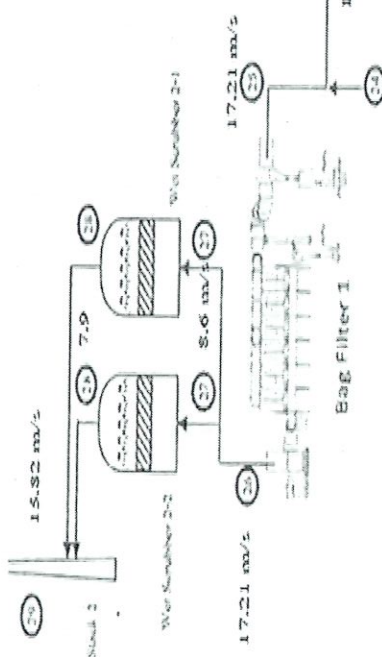


บันทึกผลตรวจวัดความเร็วลมของระบบบำบัดอากาศ TRF

ประจำเดือน

สิงหาคม 2566

Measuring point	STD.	Duct v (m/s)			Measuring point	STD.	Duct v (m/s)			Measuring point	STD.	Duct v (m/s)			Measuring point	STD.	Duct v (m/s)		
		1/9/16	8/4/16	15/9/16			1/9/16	8/4/16	15/9/16			1/9/16	8/4/16	15/9/16			1/9/16	8/4/16	15/9/16
1	14.88	16.25	14.92	14.92	9	14.44	15.11	14.92	14.73	16.19	14.07	14.92	14.13	14.52	23	14.14	14.51	14.39	14.92
2	6.08	6.10	6.22	6.16	10	1.11	1.75	2.15	1.88	1.92	1.11	1.72	1.16	1.44	24	-	-	-	-
3	8.33	9.42	9.56	8.62	11	9.94	10.22	10.15	10.27	10.51	18.06	18.75	18.17	18.93	25	17.21	17.43	17.52	17.81
4	11.11	11.15	11.14	11.13	12	10.86	11.12	10.98	11.28	11.15	1.11	1.15	1.73	1.63	26	17.21	17.42	17.55	17.28
5	18.06	18.22	18.25	18.43	13	14.88	15.27	16.25	15.12	15.11	14.44	14.72	14.13	14.45	27	8.6	9.25	9.10	9.95
6	1.11	1.52	1.45	1.33	14	6.08	6.15	6.92	6.83	6.72	14.44	14.55	14.47	14.61	28	7.9	8.21	8.16	8.42
7	14.44	14.65	14.72	14.62	15	8.33	8.52	8.13	8.31	8.47	8.27	9.15	9.22	9.15	29	15.82	15.92	15.96	16.12
8	14.44	14.61	14.47	14.12												ผู้ตรวจ	8.52	8.52	8.52



TRF 2

TRF 1

หมายเหตุ :

ผู้ตรวจสอบ

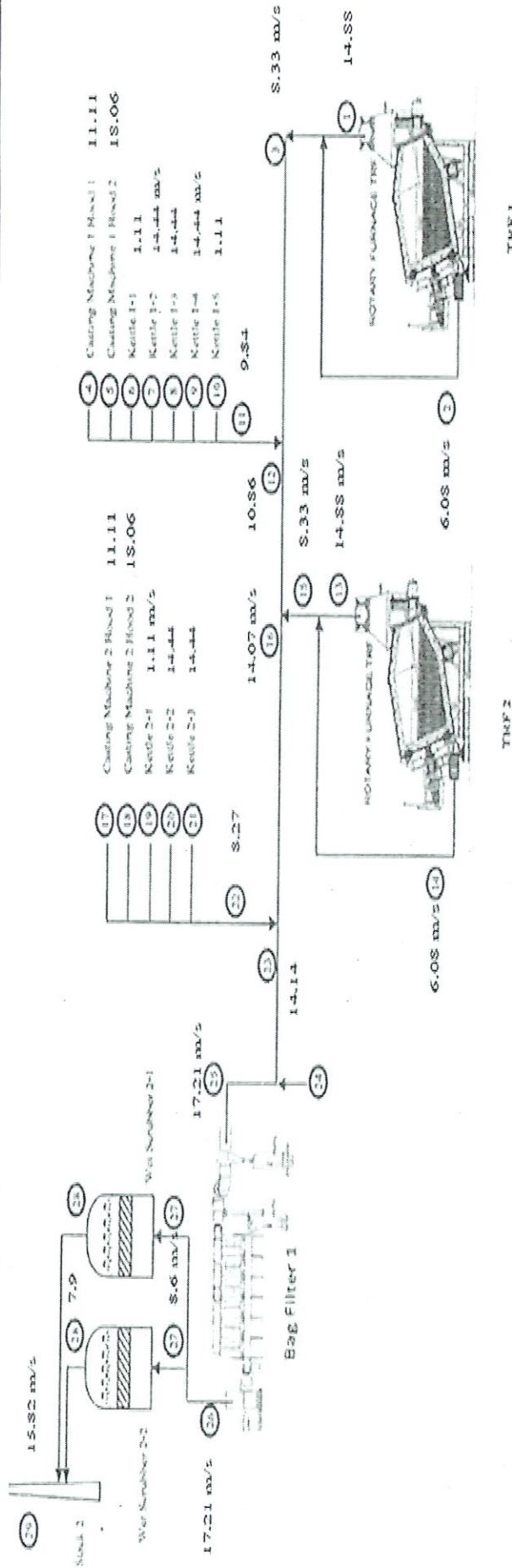
หน้าผา/หน้าผา/หน้าผา

ผู้บันทึก

หน้าผา/หน้าผา/หน้าผา

ประจำเดือน

กันยายน 2566

[illegible]

หมายเหตุ :

ผู้ตรวจสอบ

พน.ฝ่าย/พช.ผจก.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

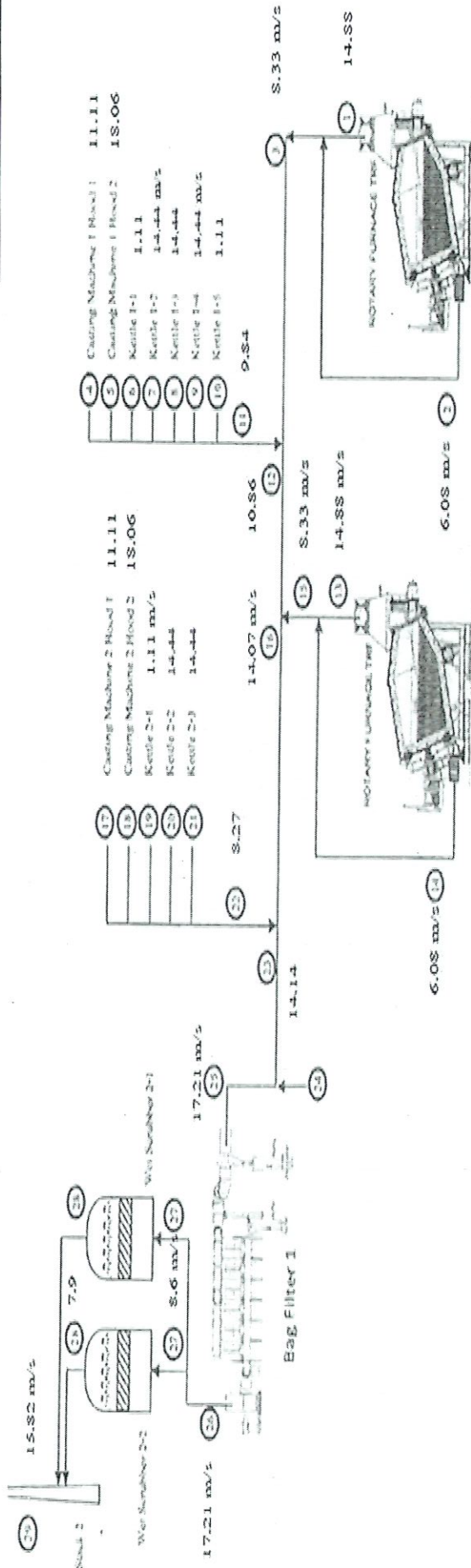
ผ่อนผัน

ผกก.ฝ่ายสังเวดล้อม



ประจำเดือน

ตุลาคม 2566

[illegible]

RESULTS

— 451 —

หมายเหตุ :

ผู้ตรวจสอบ

หน.ฝ่าย/ผช.ผจก.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

ผู้อนุมัติ

ผจก.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

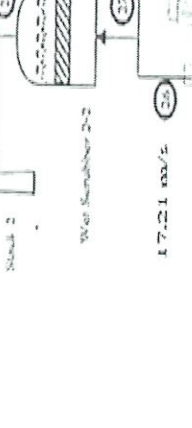
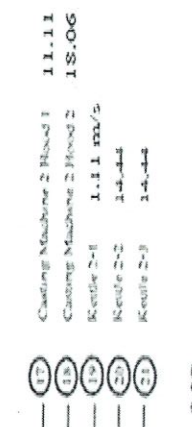
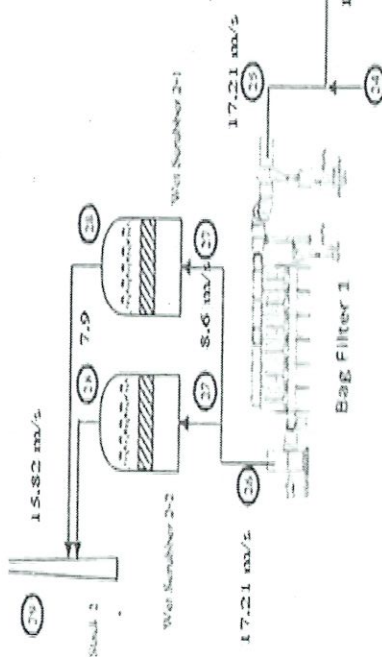


บันทึกผลตรวจวัดความเร็วลมของระบบบำบัดอากาศ TRF

ประจำเดือน

พฤศจิกายน 2566

Measuring point	STD.	Duct v (m/s)			Measuring point	STD.	Duct v (m/s)			Measuring point	STD.	Duct v (m/s)			Measuring point	STD.	Duct v (m/s)		
		9/11/16	16/11/16	23/11/16			9/11/16	16/11/16	23/11/16			9/11/16	16/11/16	23/11/16			9/11/16	16/11/16	23/11/16
1	14.88	16.38	15.12	14.95	15.05	14.44	14.28	14.64	14.82	14.16	14.07	14.28	14.62	14.16	23	14.14	14.28	14.35	14.47
2	6.08	6.15	6.29	6.42	6.61	1.11	2.01	2.22	2.05	1.98	1.11	11.61	11.35	11.91	24	-	-	-	-
3	8.33	9.28	9.43	9.91	9.69	9.94	10.15	10.36	10.92	10.18	18.06	19.16	18.22	18.42	25	17.21	18.33	18.16	17.81
4	11.11	11.25	11.42	11.81	11.95	10.86	10.96	11.12	11.21	11.21	1.11	1.96	1.99	2.11	26	17.21	17.38	17.62	17.88
5	18.06	18.13	18.72	18.16	18.41	14.88	15.22	15.15	14.99	14.89	14.44	14.92	14.65	14.91	27	8.6	9.16	9.05	9.28
6	1.11	1.95	2.01	2.12	1.98	6.08	6.99	6.24	6.42	6.42	14.44	14.65	14.73	14.84	28	7.9	8.15	8.42	8.48
7	14.44	14.61	14.45	14.69	14.92	8.33	9.19	9.85	9.42	9.61	8.27	9.13	9.72	9.65	29	15.82	16.17	16.39	16.49
8	14.44	14.69	14.52	14.64	14.69											ผู้ตรวจวัด	16.39	16.10	16.09



TRF 2

TRF 1

หมายเหตุ :

ผู้ตรวจสอบ

หน้าฝ่าย/แผน.ผก.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

ผู้อนุมัติ

ผก.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

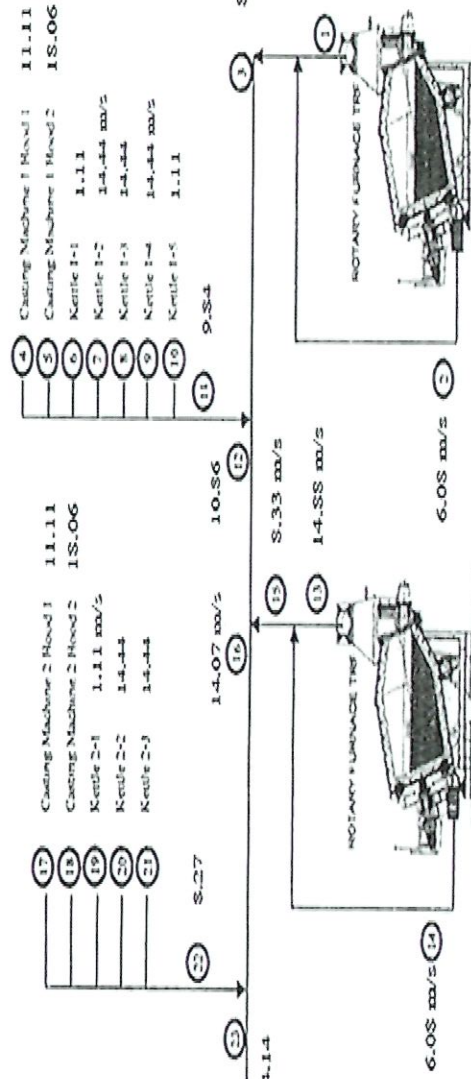
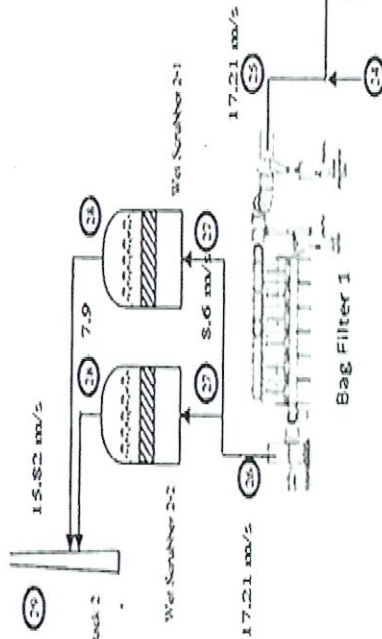


บันทึกผลตรวจวัดความเร็วลมของระบบบำบัดอากาศ TRF

ประจำเดือน

ธันวาคม 2566

Measuring point	STD.	Duct v (m/s)			Measuring point	STD.	Duct v (m/s)			Measuring point	STD.	Duct v (m/s)			Measuring point	STD.	Duct v (m/s)		
		13/12/66	20/12/66	26/12/66			13/12/66	20/12/66	26/12/66			13/12/66	20/12/66	26/12/66			13/12/66	20/12/66	26/12/66
1	14.88	15.12	16.28	16.22	16.17	14.44	15.15	15.28	15.43	16	14.07	15.12	15.38	14.93	23	14.14	15.15	14.98	14.51
2	6.08	7.18	7.22	7.19	6.98	1.11	6.12	5.25	6.19	17	11.11	12.13	12.19	11.97	24	-	-	-	-
3	8.33	9.25	9.49	9.15	9.36	9.94	10.25	10.43	10.28	18	18.06	18.25	18.31	18.12	25	17.21	21.12	22.14	23.22
4	11.11	12.11	11.95	11.96	11.93	10.86	10.58	10.91	11.12	19	1.11	5.42	5.39	3.97	26	17.21	18.22	18.28	18.16
5	18.06	16.12	15.15	15.23	15.42	14.88	15.12	15.11	15.22	20	14.44	14.72	14.46	14.28	27	8.6	9.41	9.73	9.15
6	1.11	16.12	14.15	15.38	16.15	6.08	9.05	9.12	9.13	21	14.44	15.22	14.96	15.28	28	7.9	8.22	8.41	8.19
7	14.44	16.16	14.38	14.12	15.15	8.33	9.15	9.07	8.76	22	8.27	9.25	10.12	9.28	29	15.82	16.11	16.36	16.86
8	14.44	15.28	15.32	15.45	15.29											ผู้ตรวจวัด	8.60	8.60	8.60



หมายเหตุ :

ผู้ตรวจสอบ

ทวนฝ่ายตรวจ.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

ผู้อนุมัติ

ผอ.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม